



紘緯科技股份有限公司

作業指導書

成品料號編碼

文件編號

WI0403

版次

0

頁次

1

審核

批准

生效日期

98/7/27

T24		A	105	A	B	F	2	—	15																				
機種	開關狀態	溫度	誤差	上蓋(支架)固定方式			端子型式	端子規格	(手動)復歸區間值																				
T23	A-NC	070	A±3°C	固定式	款式	材質	F-平腳:0度	1-187端子,0.8t,銅鍍錫	10 (10°C)																				
T24	B-NO	091	B±5°C	固定式	B-埋入式上蓋	鋁質	L-單邊:90度	2-250端子,0.8t,銅鍍錫	15 (15°C)																				
	M-手動	110	C±8°C		C-C蓋	鋁質	R-90度腳	3-Solder,0.5t,銅鍍錫	N (One-shot)																				
		.	D±10°C		E-支架	鐵鍍鋅	T-45度腳	4-DIP,0.5t,銅鍍錫	T23:M1按鈕尺寸 - 4.7 (dia.) * 5.3(h) mm																				
		.			X-支架	白鐵	BT	6-Weld,0.5t,鐵鍍錫	T23:M7按鈕尺寸 - 6.0 (dia.) * 7.9 (h) mm																				
		.			P (T23-四柱)		客戶要求角度,可配合例:10度,20度,65度	7-187端子,0.5t,銅鍍錫	T24:M7按鈕尺寸 - 4.7 (dia.) * 5.3(h) mm																				
		.			H-六角銅頭	黃銅		8-250端子,0.8t,蝴蝶型,鐵鍍鋅	T24:M5按鈕尺寸 - 6.0 (dia.) * 7.9 (h) mm																				
		.			R-圓銅頭	黃銅		9-187端子,0.8t,蝴蝶型,鐵鍍鋅																					
		.			D-白鐵上蓋	白鐵																							
		.			L-夾管	白鐵																							
		.			V-開孔上蓋	白鐵																							
		.		T-埋入式上蓋	白鐵																								
<p>T26 - 110 - A - U</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>機種</th> <th>溫度</th> <th>誤差</th> <th>識別碼</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T26</td> <td>100</td> <td>A±5°C</td> <td>U-UL</td> </tr> <tr> <td></td> <td>110</td> <td>B±7.5°C</td> <td>V-VDE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>120</td> <td>C±10°C</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>.</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				機種	溫度	誤差	識別碼	T26	100	A±5°C	U-UL		110	B±7.5°C	V-VDE		120	C±10°C			.			活動式	O-O-支架	鐵鍍鋅			
機種	溫度	誤差	識別碼																										
T26	100	A±5°C	U-UL																										
	110	B±7.5°C	V-VDE																										
	120	C±10°C																											
	.																												
				M-M-支架	鐵鍍鋅																								
				S-S-支架	鐵鍍鋅																								
				G-G-支架	鐵鍍鋅																								
				U-U-支架	白鐵																								

黃銅:Brass (上蓋)
紅銅:Copper(鉚釘)

T24



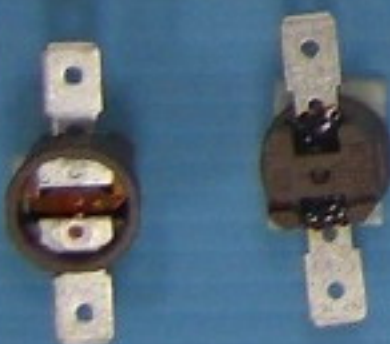
T23



T23-4



T23四柱



NC

B



X



H



D



V



O



G



M



C



P



R



L



T



S



U



E



NO

C



O



T



H



R



S



U



X



G



M



F



R



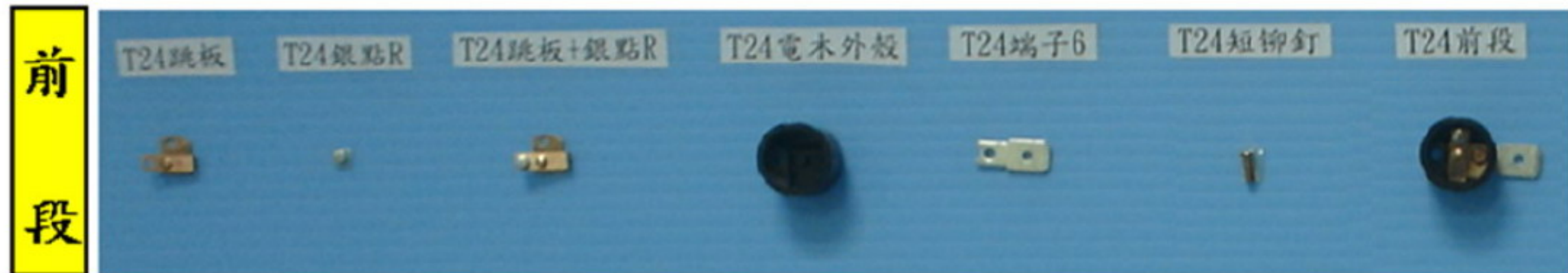
T



L



T24 結構工序



T23 結構工序

